

Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

Daleszyce, 30.08.2018r.

## INFORMACJA dla Wykonawców nr 6

**Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego**  
**“Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w miejscowości Daleszyce, gmina Daleszyce”**

Zamawiający działając na podstawie art. 38 ust 4, 4a ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 ze zmianami) dokonuje modyfikacji treści SIWZ:

### **1. Zamawiający dokonuje modyfikacji pkt. 1.1.17.1 załącznika nr 9 do SIWZ (PFU) znajdującego się na stronie 67 z zapisów:**

#### **1.1.17.1 Urządzenie Oczyszczania Mechanicznego**

Urządzenie oczyszczania mechanicznego należy zaprojektować jako kontener ze szczelnymi pokrywami, wewnętrznym przelewem awaryjnym i zamontowanymi wewnątrz urządzeniami:

- urządzenie cedzące: sito zintegrowane z transporterem i praską do skratek - Sposób czyszczenia sita z zanieczyszczeń bez użycia szczotek przy pomocy kosza obrotowego
- piaskowniki poziomy z poziomym transporterem piasku i skośnym przenośnikiem ślimakowym odwadniającym piasek
- instalacja napowietrzania piaskownika
- zgarniacz tłuszczu
- pompa tłuszczu z instalacją podającą tłuszcz do strefy prasowania skratek,
- zintegrowana płuczka piasku.

Wszystkie elementy urządzenia mające kontakt ze ściekami wraz z transporterem skratek powinny być wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307 lub równoważnej i wytrawiane w kąpeli kwaśnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk). Obudowa urządzenia powinna posiadać króćce, umożliwiające podłączenie do instalacji biofiltra.

Do urządzenia należy doprowadzić będzie wodę, służącą do okresowego płukania strefy prasowania skratek w sicie, strefy prasowania skratek i płuczki piasku. Woda pod ciśnieniem 3-5 bar z pompy wysokiego ciśnienia zainstalowanej w Pomieszczeniu Oczyszczania Mechanicznego.

Nad urządzeniem zaprojektowano belkę jezdnią i urządzenie wciągające z napędem ręcznym o udźwigu max 1000 kg..

Skratki i piasek gromadzone będą w szczelnych workach polietylenowych. Po napełnieniu worki będą czasowo składowane pod wiatą do czasu wywiezienia z terenu oczyszczalni, a następnie odbierane przez wyspecjalizowaną firmę.



Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

**- SITO:**

Do oddzielania grubszych zanieczyszczeń pochodzenia organicznego zaprojektowano sito szczelinowe z praską odwadniającą skratki.

Sito wyposażone w kosz obrotowy czyszczony hydraulicznie zapewnia stałą wydajność urządzenia niezależnie od czasu eksploatacji (w sitach ze stałym elementem cedzącym czyszczonym szczotkami są one elementem szybkozużywającym się - w miarę zużywania się szczotek spada wydajność).

Sito zintegrowane z transporterem i prasą do odwadniania skratek pozwala na połączenie w jednym urządzeniu funkcji oddzielania, transportu i odwadniania zatrzymanych skratek.

Urządzenie wyposażone w układ noży tnących części włókniste na dopływie do strefy bębnowej sita.

Doprowadzenie ścieków surowych do sita rurociągiem DN250.

**Specyfikacja techniczna sita:**

- przepustowość sita:  $Q = 40 \text{ l/s}$
  - średnica sita:  $D = 780 \text{ mm}$
  - perforacja sita:  $e = 3 \text{ mm}$
  - średnica transportera skratek:  $d = 273 \text{ mm}$
  - transporter skratek: ślimakowy-wałowy, 13 obr/min
  - zamknięta rynna zrzutowe skratek z obejmą do podwieszania worków
  - sito zintegrowane z prasą odwadniającą skratki
  - zbiornik sita wyposażony w zintegrowany przelew awaryjny
  - stopień odwodnienia skratek  $35 - 40 \% \text{ sm.}$
  - czyszczenia sita: przy pomocy kosza obrotowego
  - silnik napędzający:  $P = 1,1 \text{ kW}$   
zabezpieczenie: EExelIT3  
izolacja silnika: IP65
  
  - układ automatycznego przemywania strefy prasy skratek
    - przyłącze wody płuczającej:  $1''$
    - zużycie wody płuczającej:  $\sim 98 \text{ l/min}$
    - standardowe ustawienie czasu płukania: 30 s raz dziennie
    - wymagane ciśnienie wody płuczającej: 5 bar
    - jakość wody płuczającej: pozbawiona zanieczyszczeń  $> 0,2 \text{ mm}$
  - system płukania kosza sita i transportera ślimakowego w formie układu dysz płuczających skratki, wypłukujących i rozpuszczających części organiczne, umożliwiające osiągnięcie następujących parametrów skratek:
    - redukcja rozpuszczalnych części organicznych: nie mniej niż 80%
    - redukcja wagi sprasowanych skratek: nie mniej niż 30%
    - redukcja objętości sprasowanych skratek: nie mniej niż 70%
- Proces automatycznego przepłukiwania skratek w ustalonych interwałach czasowych kontrolowany przez panel sterujący.

Grupy dysz płuczających wyposażone są w odcinające zaworki

elektromagnetyczne.

Wymagane ciśnienie wody płuczającej: 4-7 bar



Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

- zużycie wody płuczącej :
  - zapotrzebowanie w ciągu jednego cyklu płukania: ok. 24,6 l
  - czas trwania jednego cyklu płukania: 15 sek.
  - zapotrzebowanie chwilowe: 98 l/min
  - zapotrzebowanie średnie: 5,85m<sup>3</sup>/h
  - przyłącze wody płuczącej: 1 1/4"

#### - PIASKOWNIK:

Do oddzielania zanieczyszczeń pochodzenia mineralnego zaprojektowano piaskownik poziomo-wirowy z separatorem piasku zintegrowany ze zbiornikiem sita, wyposażony w system usuwania piasku, tłuszczu i instalację napowietrzającą.

Urządzenie wyposażone w zintegrowany kanał obejściowy.

Wysoka zdolność separacji zapewniona dzięki wydzieleniu dwóch stref piaskownika: napowietrzanej i nienapowietrzanej oraz zastosowaniu w części nienapowietrzanej kanału doprowadzającego typu „hydro – duct” wraz z odbiorem sklarowanych ścieków przelewem pilastym umieszczonym na całej szerokości urządzenia.

Zatrzymane w piaskowniku części mineralne transportowane za pomocą transportera ślimakowego poziomego do zintegrowanej płuczki piasku.

Zbiornik piaskownika szczelny, zamknięty, wyposażony w zintegrowany, wewnętrzny przelew awaryjny i króciec do wentylacji.

Urządzenie wyposażone w kieszeń tłuszczownika wraz z automatycznym zgarniaczem i pompą tłuszczu, kierującą tłuszcz do strefy prasowania skratek. W dostawie musi znajdować się kompletna instalacja sterowania zgarniaczem i pompą.

Odprowadzenie ścieków oczyszczonych po zestawie sito - piaskownik do Bloku Oczyszczania Biologicznego – obiekt nr 19 za pośrednictwem dwóch rurociągów DN 250 ze stali nierdzewnej z zabudowaną zasuwą nożową.

W przypadku konieczności opróżnienia piaskownika należy odkręcić zawór kulowy DN 50 znajdujący się w najniższej części urządzenia i poprzez wąż elastyczny opróżnić stację.

#### Specyfikacja techniczna piaskownika

- przepustowość maksymalna: Q = 40 l/s
- zakładana efektywność usuwania piasku: nie mniej niż 90 % dla średnicy ziaren nie mniejszych niż d = 0,2 mm - dla przepływu < 40 l/s
- rodzaj transporterów piasku: poziomy ślimakowy - wałowy
- wykonanie materiałowe: wszystkie elementy mające kontakt ze medium wraz z transporterami piasku wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307 lub równoważnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk), wytrawiane w kąpieli kwaśnej.
- urządzenie wyposażone w pomost obsługowy z drabinką,
- instalacja napowietrzania
- kieszeń do flotacji tłuszczu wyposażona w zgarniacz i pompę tłuszczu,



Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

- silnik napędzający poziomy transporter:
  - P = 0,55 kW, 400V
  - liczba obrotów: 5,7 obr/min
  - zabezpieczenie: EExelIT3,
  - izolacja silnika: IP65
  
- piaskownik napowietrzany i wyposażony w tłuszczownik - w skład instalacji wchodzi:
  - rozdzielacz powietrza wraz z armaturą
  - instalacja połączeniowa
  - rury napowietrzające ze stali nierdzewnej
  - kompresor:
    - wydajność: 17m<sup>3</sup>/h
    - nadciśnienie na wylocie: 7 m
    - moc silnika: 0,55 kW
    - napięcie: 400V
    - częstotliwość: 50Hz
    - stopień ochrony: IP 55
  - komora tłuszczownika
  - zgarniacz tłuszczu:
    - moc znamionowa: 0,12 kW
    - napięcie: 400V
    - częstotliwość: 50Hz
    - prąd znamionowy: 0,42A
    - liczba obrotów: 13,5 obr/min
    - typ ochrony: IP65
    - ochrona Ex: EExelIT3
  - pompa tłuszczu:
    - wydajność: 6,0 m<sup>3</sup>/h
    - wysokość samozasysania: napływ
    - wysokość podnoszenia: 5,0 m
    - przyrost ciśnienia: 1 bar
    - gęstość: ok. 1,1 kg/m<sup>3</sup>
    - moc na wale pompy: 0,8 kW
    - moc silnika: 1,5 kW
    - obroty napędu / pompy: 250 1/min
    - wykonanie:
      - żeliwo szare GG25 z wymiennym przednim i tylnym osiowym elementem ochronnym ze stali utwardzanej
      - szybkodemontowalna pokrywa
      - swobodny przełot Ø25 mm /zdolność przenoszenia ciał stałych
      - obudowa części pompowej i przekładniowej w konstrukcji blokowej
      - jednostronne ułożyskowanie wałów i szybko demontowalna pokrywa
      - łatwowymienne tłoki rotacyjne i uszczelnienia
      - uszczelnienie wałów: - bezobsługowe uszczelnienie mechaniczne SI NBR z komorą smarująco-zabezpieczającą
      - tłoki rotacyjne: - dwuskrzydłowe, tłoki całkowicie powleczone elastomerem NBR, wał oraz rdzeń tłoka bez kontaktu z pompowanym medium.
  
- pomost operacyjny z drabinką do obsługi urządzenia w wykonaniu materiałowym – stal 1.4301.



Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

### PŁUCZKA PIASKU:

Piasek odseparowany w urządzeniu oczyszczania mechanicznego transportowany będzie bezpośrednio do leja zasypowego płuczki piasku. Zadaniem płuczki piasku jest wyflukanie części organicznych zawartych w odseparowanym piasku, i jego odwodnienie po płukaniu.

Do płuczki piasku należy doprowadzić wodę do płukania piasku. Odseparowany w płuczce piasek gromadzony będzie w szczelnych workach polietylenowych.

Piasek gromadzony będzie w szczelnych workach polietylenowych. Po napełnieniu worki będą czasowo składowane pod wiatą do czasu wywiezienia z terenu oczyszczalni, a następnie odbierane przez wyspecjalizowaną firmę.

### Specyfikacja techniczna płuczki piaski

- przeznaczenie: Instalacja do optymalnego wyflukiwania części organicznych zawartych w zanieczyszczonym piasku. Po doprowadzeniu piasku do zbiornika następuje wyflukiwanie z piasku zanieczyszczeń organicznych w dolnej strefie zbiornika w strefie fluidyzacyjnej. Proces płukania piasku jest wspomagany wolnoobrotowym mieszadłem. W strefie płukania piasku dochodzi do rozdzielenia części organicznych i mineralnych na zasadzie różnicy gęstości. Odseparowany piasek odprowadzany jest za pomocą transportera ślimakowego ze stali nierdzewnej. Odprowadzany transporterem piasek jest jednocześnie odwadniany grawitacyjnie.
- zrzut piasku do kontenera odbywać się będzie przy pomocy zamkniętej rynny zrzutowej skratek z obejmą do podwieszania worków
- maks. obciążenie piaskiem zanieczyszczonym: 100kg/h
- redukcja zanieczyszczeń organicznych do poziomu:  $\leq 3\%$  strat przy prażeniu
- efektywność separacji: 95% (dla uziarnienia  $\geq 0,2$  mm)
- zapotrzebowanie na wodę: 1 m<sup>3</sup>/h
- ciśnienie medium płuczącego: 2 ÷ 4 bar
- przyłącza:
  - przyłącze wody użytkowej: 1"
  - króciec do opróżniania urządzenia: 2"
- napęd transportera ślimakowego:
  - moc: 0,75 kW
  - napięcie: 400V
  - częstotliwość: 50Hz
  - liczba obrotów: n=5,1 min<sup>-1</sup>
  - klasa ochrony: IP 65
- napęd mieszadła:
  - moc: 0,55kW
  - napięcie / częstotliwość: 400V / 50Hz
  - liczba obrotów: n=5,7 min<sup>-1</sup>
  - klasa ochrony: IP 65
- wykonanie materiałowe:
  - Wszystkie elementy mające kontakt z medium wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307 lub równoważnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk), wytrawiane w kąpeli kwaśnej – charakterystyczna matowa powierzchnia.

### Na zapisy:

#### 1.1.17.1 Urządzenie Oczyszczania Mechanicznego

Urządzenie oczyszczania mechanicznego należy zaprojektować jako kontener ze szczelnymi pokrywami, wewnętrznym przelewem awaryjnym i zamontowanymi wewnątrz urządzeniami:

Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

- urządzenie cedzące: sito zintegrowane z transporterem i praską do skratek - Sposób czyszczenia sita z zanieczyszczeń bez użycia szczotek przy pomocy kosza obrotowego
- piaskowniki poziomy z poziomym transporterem piasku i skośnym przenośnikiem ślimakowym odwadniającym piasek
- instalacja napowietrzania piaskownika
- zgarniacz tłuszczu
- pompa tłuszczu z instalacją podającą tłuszcz do strefy prasowania skratek,
- zintegrowana płuczka piasku.

Wszystkie elementy urządzenia mające kontakt ze ściekami wraz z transporterem skratek powinny być wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307, 1.4301 lub lepszej i wytrawiane w kąpeli kwaśnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk). Obudowa urządzenia powinna posiadać króćce, umożliwiające podłączenie do instalacji biofiltra.

Do urządzenia należy doprowadzić będzie wodę, służącą do okresowego płukania strefy prasowania skratek w sicie, strefy prasowania skratek i płuczki piasku. Woda pod ciśnieniem 3-5 bar z pompy wysokiego ciśnienia zainstalowanej w Pomieszczeniu Oczyszczania Mechanicznego.

Nad urządzeniem należy zaprojektować belkę jezdnią i urządzenie wciągające z napędem ręcznym o udźwigu max 1000 kg..

Skratki i piasek gromadzone będą w szczelnych workach polietylenowych. Po napełnieniu worki będą czasowo składowane pod wiatą do czasu wywiezienia z terenu oczyszczalni, a następnie odbierane przez wyspecjalizowaną firmę.

#### - SITO:

Do oddzielania grubszych zanieczyszczeń pochodzenia organicznego zaprojektowano sito szczelinowe z praską odwadniającą skratki.

Sito wyposażone w kosz obrotowy czyszczony hydraulicznie zapewnia stałą wydajność urządzenia niezależnie od czasu eksploatacji.

Sito zintegrowane z transporterem i prasą do odwadniania skratek pozwala na połączenie w jednym urządzeniu funkcji oddzielania, transportu i odwadniania zatrzymanych skratek.

Urządzenie wyposażone w układ noży tnących części włókniste na dopływie do strefy bębnowej sita.

Doprowadzenie ścieków surowych do sita rurociągiem DN250.

#### Specyfikacja techniczna sita:

- przepustowość sita:  $Q = 40 \text{ l/s}$
- perforacja sita:  $e = 3 \text{ mm}$
- transporter skratek: ślimakowy-wałowy,
- zamknięta rynna zrzutowe skratek z obejmą do podwieszania worków
- sito zintegrowane z prasą odwadniającą skratki
- zbiornik sita wyposażony w zintegrowany przelew awaryjny
- stopień odwodnienia skratek  $35 - 40 \% \text{ sm.}$
- czyszczenia sita: przy pomocy kosza obrotowego
- silnik napędzający:  $P = 1,1 \text{ kW} \pm 30\%$
- układ automatycznego przemywania strefy prasy skratek
  - wymagane ciśnienie wody płuczającej:  $5 \text{ bar}$
  - jakość wody płuczającej: pozbawiona zanieczyszczeń  $> 0,2 \text{ mm}$
- system płukania kosza sita i transportera ślimakowego w formie układu dysz płuczających skratki, wypływających i rozpuszczających części organiczne, umożliwiające osiągnięcie następujących parametrów skratek:
  - redukcja rozpuszczalnych części organicznych: nie mniej niż  $80\%$
  - redukcja wagi sprasowanych skratek: nie mniej niż  $30\%$
  - redukcja objętości sprasowanych skratek: nie mniej niż  $70\%$

Proces automatycznego przepłukiwania skratek w ustalonych interwałach czasowych kontrolowany przez panel sterujący. Grupy dysz płuczających wyposażone są w odcinające zaworki elektromagnetyczne.

Wymagane ciśnienie wody płuczającej:  $4 - 7 \text{ bar}$



Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

#### - PIASKOWNIK:

Do oddzielania zanieczyszczeń pochodzenia mineralnego zaprojektowano piaskownik poziomo-wirowy z separatorem piasku zintegrowany ze zbiornikiem sita, wyposażony w system usuwania piasku, tłuszczu i instalację napowietrzającą.

Urządzenie wyposażone w zintegrowany kanał obejściowy.

Wysoka zdolność separacji zapewniona dzięki wydzieleniu dwóch stref piaskownika: napowietrzanej i nienapowietrzanej.

Zatrzymane w piaskowniku części mineralne transportowane za pomocą transportera ślimakowego poziomego do zintegrowanej płuczki piasku.

Zbiornik piaskownika szczelny, zamknięty, wyposażony w zintegrowany, wewnętrzny przelew awaryjny i króciec do wentylacji.

Urządzenie wyposażone w kieszeń tłuszczownika wraz z automatycznym zgarniaczem i pompą tłuszczu, kierującą tłuszcz do strefy prasowania skratek. W dostawie musi znajdować się kompletna instalacja sterowania zgarniaczem i pompą.

Odprowadzenie ścieków oczyszczonych po zestawie sito - piaskownik do Bloku Oczyszczania Biologicznego - obiekt nr 19 za pośrednictwem dwóch rurociągów DN 250 ze stali nierdzewnej z zabudowaną zasuwą nożową.

W przypadku konieczności opróżnienia piaskownika należy odkręcić zawór kulowy DN 50 znajdujący się w najniższej części urządzenia i poprzez wąż elastyczny opróżnić stację.

#### Specyfikacja techniczna piaskownika

- przepustowość maksymalna:  $Q = 40 \text{ l/s}$
- zakładana efektywność usuwania piasku: nie mniej niż 90 % dla średnicy ziaren nie mniejszych niż  $d = 0,2 \text{ mm}$  - dla przepływu  $< 40 \text{ l/s}$
- rodzaj transporterów piasku: poziomy ślimakowy - wałowy
- wszystkie elementy urządzenia mające kontakt ze ściekami wraz z transporterem wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307, 1.4301 lub lepszej i wytrawiane w kąpeli kwaśnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk).
- urządzenie wyposażone w pomost obsługowy z drabinką,
- instalacja napowietrzania
- kieszeń do flotacji tłuszczu wyposażona w zgarniacz i pompę tłuszczu,
- silnik napędzający poziomy transporter:  $P = 0,55 \text{ kW} \pm 30\%$ , 400V
- piaskownik napowietrzany i wyposażony w tłuszczownik - w skład instalacji wchodzi:
  - rozdzielacz powietrza wraz z armaturą
  - instalacja połączeniowa
  - rury napowietrzające ze stali nierdzewnej
  - kompresor:
    - moc silnika:  $0,55 \text{ kW} \pm 30\%$
    - napięcie: 400V
    - częstotliwość: 50Hz
  - komora tłuszczownika
  - zgarniacz tłuszczu:
    - moc znamionowa:  $0,12 \text{ kW} \pm 30\%$
    - napięcie: 400V
    - częstotliwość: 50Hz
  - pompa tłuszczu:
    - wydajność:  $2,0 \div 6,0 \text{ m}^3/\text{h}$
    - wysokość samozasysania: napływ
    - wysokość podnoszenia: 5,0 m
    - przyrost ciśnienia: 1 bar
    - gęstość medium: ok.  $1,1 \text{ kg/m}^3$
    - moc na wale pompy: 0,8 kW
    - moc silnika:  $1,5 \text{ kW} \pm 30\%$

Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

- wykonanie:
  - żeliwo szare GG25 z wymiennym przednim i tylnym osiowym elementem ochronnym ze stali utwardzanej
  - swobodny przelot  $\varnothing 25$  mm /zdolno ść przenoszenia  $\text{cia}^3$  sta<sup>3</sup>ych
  - obudowa części pompowej i przekładniowej w konstrukcji blokowej
  - jednostronne ułożyskowanie wałów i szybko demontowalna pokrywa
  - łatwowymienne tłoki rotacyjne i uszczelnienia
  - uszczelnienie wałów: - bezobsługowe uszczelnienie mechaniczne SI NBR z komorą smarująco-zabezpieczającą
  - tłoki rotacyjne: - dwuskrzydłowe powleczone elastomerem NBR, wał oraz rdzeń tłołka bez kontaktu z pompowanym medium.
- pomost operacyjny z drabinką do obsługi urządzenia w wykonaniu materiałowym – stal minimum 1.4301.

#### **PŁUCZKA PIASKU:**

Piasek odseparowany w urządzeniu oczyszczania mechanicznego transportowany będzie bezpośrednio do leja zasypowego płuczki piasku. Zadaniem płuczki piasku jest wypłukanie części organicznych zawartych w odseparowanym piasku, i jego odwodnienie po płukaniu.

Do płuczki piasku należy doprowadzić wodę do płukania piasku. Odseparowany w płuczce piasek gromadzony będzie w szczelnych workach polietylenowych.

Piasek gromadzony będzie w szczelnych workach polietylenowych. Po napełnieniu worki będą czasowo składowane pod wiatą do czasu wywiezienia z terenu oczyszczalni, a następnie odbierane przez wyspecjalizowaną firmę.

#### **Specyfikacja techniczna płuczki piaski**

- przeznaczenie: Instalacja do optymalnego wypłukiwania części organicznych zawartych w zanieczyszczonym piasku. Po doprowadzeniu piasku do zbiornika następuje wypłukiwanie z piasku zanieczyszczeń organicznych w dolnej strefie zbiornika w strefie fluidyzacyjnej. Proces płukania piasku jest wspomagany wolnoobrotowym mieszadłem. W strefie płukania piasku dochodzi do rozdziału części organicznych i mineralnych na zasadzie różnicy gęstości. Odseparowany piasek odprowadzany jest za pomocą transportera ślimakowego ze stali nierdzewnej. Odprowadzany transporterem piasek jest jednocześnie odwadniany grawitacyjnie.
- zrzut piasku do kontenera odbywać się będzie przy pomocy zamkniętej rynny zrzutowej skratek z obejmą do podwieszania worków
- maks. obciążenie piaskiem zanieczyszczonym: 100 kg/h
- redukcja zanieczyszczeń organicznych do poziomu:  $\leq 3\%$  strat przy prażeniu
- efektywność separacji: 90% (dla uziarnienia  $\geq 0,2$  mm)
- zapotrzebowanie na wodę :  $< 1,5 \text{ m}^3/\text{h}$
- ciśnienie medium płuczającego:  $2 \div 4$  bar
- napęd transportera ślimakowego:
  - moc:  $0,75 \text{ kW} \pm 30\%$
  - napięcie: 400V
  - częstotliwość: 50Hz
- napęd mieszadła:
  - moc:  $0,55 \text{ kW} \pm 30\%$
  - napięcie / częstotliwość: 400V / 50Hz
- wykonanie materiałowe: wszystkie elementy urządzenia mające kontakt ze ściekami wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307, 1.4301 lub lepszej i wytrawiane w kąpeli kwaśnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk).

## **2. W związku z modyfikacją SIWZ Zamawiający dokonuje przesunięcia terminu składania i otwarcia ofert.**

**Aktualnie obowiązujący termin składania i otwarcia ofert to 05.09.2018 r., w związku z czym Zamawiający modyfikuje:**





Numer postępowania: GMR.ZP.271.36.2018

**1. treść pkt. 19.4 SIWZ, który po modyfikacji przyjmuje brzmienie:**

19.4. Na kopercie oferty należy zamieścić następujące informacje:

**Oferta na:**

**„Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w miejscowości Daleszyce,  
gmina Daleszyce”**

**„Nie otwierać 05.09.2018 r. godz. 09:20”.**

**2. treść pkt. 20.1 SIWZ, który po modyfikacji przyjmuje brzmienie:**

20.1 Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego – (sekretariat pok. 25), w terminie do dnia **05.09.2018r. do godz. 09:00**

**3. treść pkt. 21.1 SIWZ, który po modyfikacji przyjmuje brzmienie:**

21.1 Oferty zostaną otwarte w siedzibie zamawiającego – (świetlica pokój 13) w dniu **05.09.2018 r. o godz. 09:20.**

  
Z. M. BURMISTRZA  
SEKRETARZ MIASTA I GMINY  
*Piotr Ferens*  
Piotr Ferens